



Re.Cart srl  
Vicolo Mapelli n.8  
Milano  
Tel.0238008634  
0238007361  
Fax 0233400107  
[WWW.recart.it](http://WWW.recart.it)  
[info@recart.it](mailto:info@recart.it)

**A tutti i nostri  
Sigg. Clienti  
Loro sedi**

**Oggetto: SISTRI – Nuovo sistema telematico per la tracciabilità dei rifiuti.**

Sulla Gazzetta Ufficiale del 13/01/2010 è stato pubblicato il **D.M. 17 dicembre 2009** che istituisce il nuovo Sistema Telematico per la Tracciabilità dei Rifiuti "SISTRI", in vigore dal 14/01/2010.

Per i soggetti obbligati, il sistema sostituirà, con modalità e tempistiche diverse, il registro di carico e scarico rifiuti, il formulario di identificazione ed il Modello Unico di Dichiarazione Ambientale (M.U.D.).

Si riportano di seguito le prime informazioni utili in merito ai soggetti interessati dal nuovo sistema e le prime scadenze da osservare, riservandoci di inviarvi ulteriori circolari sulla vera e propria operatività del sistema che, per i primi soggetti obbligati, è prevista a partire dal 13 luglio p.v..

Vi segnaliamo inoltre che, chi volesse approfondire l'argomento, può, previa iscrizione, intervenire al Convegno di Studio del 23/02 p.v. (per informazioni [www.tutorifiuti.it](http://www.tutorifiuti.it)), oppure consultare il portale del Ministero dell'Ambiente [www.sistri.it](http://www.sistri.it).

**Soggetti obbligati**

**Soggetti che devono iscriversi al SISTRI entro il 28 febbraio p.v. e che dovranno adottare il nuovo sistema a partire dal 13 luglio p.v.**

- le imprese e gli enti produttori iniziali di rifiuti pericolosi, compresi i produttori iniziali che trasportano i propri rifiuti pericolosi ai sensi dell'articolo 212, c.8 del D. Lgs. 152/2006 e s.m.i., con più di cinquanta dipendenti;
- le imprese e gli enti produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che derivano da lavorazioni industriali, lavorazioni artigianali, attività di recupero e smaltimento di rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acque e dalla depurazione delle acque reflue e da abbattimento di fumi, con più di cinquanta dipendenti;
- i commercianti e gli intermediari di rifiuti senza detenzione;
- i Consorzi istituiti per il recupero e il riciclaggio di particolari tipologie di rifiuti che organizzano la gestione di tali rifiuti per conto dei consorziati;



- le imprese che raccolgono e trasportano rifiuti speciali (categoria 2, 3, 4 e 5 Albo Gestori Ambientali);
- le imprese e gli enti che effettuano operazioni di recupero e smaltimento di rifiuti;
- i Comuni, gli Enti e le Imprese che gestiscono i rifiuti urbani della Regione Campania;
- i soggetti di cui all'articolo 5, comma 10, del D. M. 17/12/2009 (terminalisti e responsabili degli scali merci nel trasporto intermodale).

**Soggetti che devono iscriversi al SISTRI dal 13 febbraio al 31 marzo p.v. e che dovranno adottare il nuovo sistema a partire dal 12 agosto p.v.**

- le imprese e gli enti produttori iniziali di rifiuti pericolosi, compresi i produttori iniziali che trasportano i propri rifiuti pericolosi ai sensi dell'articolo 212, c.8 del D. Lgs. 152/2006 e s.m.i. che hanno fino cinquanta dipendenti;
- i produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che derivano da lavorazioni industriali, lavorazioni artigianali, attività di recupero e smaltimento di rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acque e dalla depurazione delle acque reflue e da abbattimento di fumi, che hanno tra i cinquanta e gli undici dipendenti.

**Soggetti che hanno la facoltà di aderire su base volontaria al SISTRI a partire dal 12 agosto 2010**

- i produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che derivano da lavorazioni industriali, lavorazioni artigianali, attività di recupero e smaltimento di rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acque e dalla depurazione delle acque reflue e da abbattimento di fumi, che non hanno più di dieci dipendenti;
- le imprese che raccolgono e trasportano i propri rifiuti non pericolosi di cui all'articolo 212, comma 8, del decreto legislativo n. 152/2006;
- gli imprenditori agricoli di cui all'articolo 2135 del codice civile che producono rifiuti non pericolosi;
- le imprese e gli enti produttori iniziali di rifiuti non pericolosi derivanti da attività diverse da quelle di cui all'articolo 184\*, comma 3, lettere c), d) e g), del D. Lgs. 152/2006 (es. attività commerciali, di servizio, ecc).

**Modalità di iscrizione**

I soggetti obbligati dovranno iscriversi al SISTRI utilizzando, a scelta, una delle seguenti modalità.

- collegandosi alla sezione del Portale SISTRI ([www.sistri.it](http://www.sistri.it)) dedicata alla fase di iscrizione al sistema ed inserire i dati indicati nel modulo di iscrizione seguendo le istruzioni riportate nella procedura di iscrizione on line; il Portale sarà attivo 24 ore su 24 tutti i giorni della settimana;
- comunicando i dati indicati nel modulo di iscrizione **via fax**, al numero: 800050863; il servizio di ricezione fax sarà attivo 24 ore su 24 tutti i giorni della settimana.;
- comunicando i dati indicati nel modulo di iscrizione telefonando al numero verde 800003836; il call center sarà attivo nei giorni feriali, compreso il sabato, dalle 06.00 alle 22.00, sino alla scadenza del termine previsto per l'iscrizione;

successivamente, il call center sarà attivo nei giorni feriali, dal lunedì al venerdì dalle 8.30 alle 17.30 e il sabato dalle 8.30 alle 12.30.

Il Sistri, entro 48 ore, comunicherà l'avvenuta ricezione dei dati e il numero di pratica assegnato.

I dati comunicati saranno confrontati con quelli contenuti nel Registro delle Imprese e nell'Albo Nazionale Gestori Ambientali. Ultimata tale verifica il Sistri procederà alla personalizzazione dei dispositivi Usb.

### **I dispositivi tecnologici**

I dispositivi tecnologici di cui saranno dotate le imprese sono:

- chiavetta token USB, necessaria per ciascuna unità locale e per ciascun mezzo in dotazione all'azienda dedicato al trasporto di rifiuti speciali
- "black box" per monitorare il percorso dell'automezzo da installare su ciascun .

Le imprese di trasporto per effettuare l'installazione avranno a disposizione una lista delle officine autorizzate.

### **Costi**

I costi per la gestione ed il funzionamento del sistema sono a carico dei soggetti obbligati che verseranno contributi annuali in misura differenziata a seconda dell'attività svolta, della tipologia e del quantitativo di rifiuti trattati.

Il contributo riguarderà ogni unità produttiva, ogni veicolo e sarà riferito all'anno di competenza a prescindere dalla data di versamento.

In fase di prima iscrizione il pagamento dovrà essere effettuato nel lasso temporale previsto per l'iscrizione dei vari gruppi di soggetti interessati.

Il dettaglio dei costi e le modalità di pagamento possono essere reperiti sul sito [www.sistri.it](http://www.sistri.it).

La Re.cart Srl in collaborazione con il ns. studio consociato **Studio Amb** è a Vs. completa disposizione per effettuare l'iscrizione al Sistri e provvedere al ritiro dei dispositivi presso le CCIAA o la Sezione Regionale dell'Albo Gestori Ambientali.

Qualora desideraste avvalervi del nostro servizio, Vi preghiamo di contattarci tempestivamente.

Restiamo a Vs. completa disposizione per eventuali informazioni e/o chiarimenti e, con l'occasione, porgiamo distinti saluti.

Milano, 01 febbraio 2010

**Re.Cart Srl**

N.B. *Il testo integrale del D.M. 17/12/2009 può essere scaricato dal portale [www.tutturifiuti.it](http://www.tutturifiuti.it) oppure dal portale [www.sistri.it](http://www.sistri.it)*